Ata da Reunião da CPA, realizada de forma virtual no dia 09 de Novembro de 2022.

Aos nove dias do mês de Novembro de 2022, às 10h00, teve início a reunião virtual da CPA-UFRJ, realizada através da plataforma Google Meet. Nesta reunião estiveram presentes os seguintes membros da CPA:

Membros da CPA-UFRJ

Paulo Cesar Lopes Pereira - CCJE
Priscila Gonçalves Soares – CCJE
Sérgio de Paula Machado - CCMN
Gustavo Motta Rubini - CCMN
Maria do Céu Pinto do Amaral – CCS
Any Fernandes - CCS
Fernanda Messeder Moura - CLA
Alessandra Conde de Freitas – CT
Márcia Malaquias Braz- CFCH
Claudia Rodrigues Ferreira de Carvalho - FCC
Juliana Maria Rego Maciel Cardoso - Centro Multidisciplinar UFRJ-Macaé
Marisa Carvalho Suarez – Campus Duque de Caxias
Luiz Felipe Almeida– Campus Duque de Caxias
Silvia Helena Ferreira da Silva - CFP
Vitor Francisco Ferreira - Representante da Sociedade Civil
Ricardo Jose de Azevedo Marinho – Representante da Sociedade Civil
Leonardo Tinoco Rosa – PR-2
Margareth Gomes PR-5
Andreia dos S. D. Oliveira - PR6
Adilson Couto – PR-7

A reunião teve como pauta os seguintes pontos:
Pauta: (Reunião de 09/11/2022) – 10:00-12:00 h

1) Informes
2) Aprovação da Ata da Reunião de Outubro de 2022.
3) Calendário de Reuniões entre Janeiro, Fevereiro e Março
4) Avaliação do processo de coleta de dados para a elaboração do relatório 2023 (ano base 2022).
5) Oficina GT Divulgação
6) Assuntos gerais.
.

1) Informes.
O Professor Sérgio abriu a reunião dando boas-vindas a todos e informou que esteve no dia 07/11/2022 no Conselho de Centro do CFCH, juntamente com Marcia Malaquias, para apresentar a CPA aos Conselheiros do CFCH. Marcia Malaquias relatou que a participação foi muito bem recebida pela nova Decania do CFCH e por seus membros. Comentou a respeito da solicitação do Colégio

de Aplicação para que houvesse espaço para o relatório desta Unidade. O Professor Sérgio argumentou que não há nada contra, mas que, devido a própria legislação do SINAES, onde claramente não se contempla explicitamente unidades de Ensino Fundamental, seria mais interessante que os relatos do CAP fossem descritos no relatório da Decania, assim como é feito no CCMN no Curso de Bacharelado em Ciências Matemáticas e da Terra e no Curso de Pós-graduação HCTE, ficando uma discussão mais aprofundada a este respeito, para o relatório de 2024. Informou ainda que esteve no Fórum de Diretores e Decanos falando brevemente a respeito do relatório da CPA e de seus prazos, pedindo a colaboração dos Decanos e Diretores para que tenhamos novamente 100% das Unidade Acadêmicas contempladas no relatório. Também informou que as Professoras Maria do Céu e Any estiveram no Conselho de Centro do CCS tirando dúvidas e se colocando a disposição dos Diretores de Unidades para que todas as Unidades tenham suas unidades incluídas do relatório da CPA. A Professora Mariza Carvalho informou que o Campus de Duque de Caxias contava com uma nova participação Discente e que o acadêmico Luiz Felipe Almeida estava presente em sua primeira reunião. O Professor Sérgio deu as boas-vindas ao Discente. Em seguida, o Professor Sérgio relatou que foi procurado pelo Professor José Luís, Chefe de Gabinete da Reitora, preocupado com a falta de estrutura da CPA e oferecendo um Tae em tempo parcial. O Professor Sérgio agradeceu a oferta, mas declinou de ter um TAE em tempo parcial. Disse que explicou ao Chefe de Gabinete que a há uma enorme assimetria entra estrutura disponibilizada para a CPA e para outras Comissões com a mesma importância, mas um TAE em tempo parcial só atrapalharia o processo, não resolvendo o problema crônico de estrutura. Disse ainda que já externou sua preocupação com relação a esta falta de estrutura no processo de recredenciamento da UFRJ. Falou que sabia que sua decisão era extremada, mas que entendia que haveria a necessidade de se posicionar de forma mais contundente junto a Reitoria da UFRJ, no que se refere a esta questão, e esperava apoio dos colegas. Apesar de ser apenas um informe, a decisão tomada foi apoiada pelos membros da CPA.

Em seguida informou que a CPA participou do evento “10 Anos da Política de Cotas”. Passou a palavra para a TAE Márcia Malaquias para que ela relatasse a sua visão do processo, onde a CPA da UFRJ foi selecionada para participar de uma pesquisa que tinha como um dos objetivos, ver de que forma a questão das ações afirmativas estavam incluídas no relatório e no processo de autoavaliação. Márcia fez um relato da participação da CPA-UFRJ neste processo e no evento. Relatou ainda que a CPA-UFRJ foi muito elogiada por incluir o tema como uma nova dimensão, em seu relatório. Em seguida, o Professor Sérgio informou que no dia 17/10/2022 foi ao Conselho de Coordenação do CCJE falar sobre os trabalhos da CPA, no dia 26/10/2022 foi ao Conselho de Coordenação do CCMN falar sobre os trabalhos da CPA e no dia 25/10/2022 foi ao Fórum de Diretores e Decanos falar sobre os trabalhos da CPA. Márcia Malaquias lembrou que já está agendado a participação da CPA no Conselho de Centro do CFCH, que será realizado em 07/11/2022. Em seguida, a Professora Alessandra informou de sua participação no Conselho de Coordenação do CT. Disse que houve uma excelente recepção por parte dos Diretores e que teve uma importante ação junto a Escola Politécnica, com o desejo da Escola Politécnica de usar o relatório como um instrumento de

gestão na condução da unidade. O Professor Sérgio também relatou, a pedido da Professora Bianca, que no Campus de Duque de Caxias houve uma reunião com os estudantes, onde houve um grande comprometimento dos estudantes em participar do processo de autoavaliação. Em seguida, o Professor Sérgio pediu para que fosse aprovado um ponto extra pauta, a respeito dos trabalhos desenvolvidos pelo GT-Divulgação. A solicitação foi aprovada por unanimidade.

2) Aprovação da ata da reunião do mês de Outubro de 2022

A ata de Outubro de 2022, com a correção apresentada por Gustavo Rubini, substituindo “Professor Bianca” por “Professora Bianca”, foi aprovada por unanimidade,

3) Calendário de Reuniões entre Janeiro e Março

O Professor Sérgio informou da dificuldade de conseguir montar as reuniões do início de 2023, em função das férias e do carnaval, no final de Fevereiro de 2023. Desta forma, apresentou como proposta de calendário as seguintes datas:

Dia 11/01/2022 (Reunião referente ao mês de Janeiro)
Dia 01/03/2022 (Reunião referente ao mês de Fevereiro)
Dia 08/03/2022 (Reunião referente ao mês de Março)

Estas datas foram colocadas em discussão e, após algum debate se chegou a conclusão de que não haveria outras datas a serem estabelecidas, ficando assim estas datas agendadas para as reuniões dso meses de Janeiro, Fevereiro e Março.

4) Avaliação da coleta de informações

O assunto foi colocado em discussão e a Professora Fernanda Messeder disse que está, em conjunto com a Professora Claudia, acompanhando a mudança na Decania do CLA, a fim de subsidiar a nova Decania com as informações pertinentes a elaboração do relatório do CLA e de suas Unidades. Gustavo Rubini relatou que a nova Direção do Instituto de Física se envolveu de forma intensa na confecção do relatório deste ano, envolvendo diversos atores do IF. A Professora Any disse que ela e Professora Maria do Céu tem trabalhado para que as Unidades do CCS criem as subcomissões locais, a fim de subsidiar as Direções a montar o relatório. No mais, as Unidades e Decanias estão trabalhando para a entrega dos respectivos relatórios dentro do prazo estabelecido.

5) GT-Divulgação

A Professora Alessandra fez um relato sobre as ações desenvolvida pelo GT-Divulgação e informou que o GT achou mais pertinente que as atividades previstas pelo Grupo fossem desenvolvidas no ano de 2023.

6) Assuntos gerais.

Não havendo mais nenhum ponto a ser tratado, o Professor Sérgio agradeceu a presença de todos e às 11:15h, encerrou a reunião. Para constar, eu, Sérgio de Paula Machado, Coordenador da CPA-UFRJ lavrei a presente ata.

gov.br
Documento assinado digitalmente
SERGIO DE PAULA MACHADO
Data: 06/03/2023 13:03:55-0300
Verifique em https://verificador.iti.br